



## **Datenblatt Bearbeitungszentren & Drehmaschine**

### **CNC-Fräsbearbeitungszentren (CNC milling machining center)**

**1x Hedelius Rotschwing RS605 K20** – max. Drehzahl: 12000 1/min.

- 1. Verfahrweg: X = 1330 / Y = 650 / Z = 520 – 3 Achsen
- 2. Verfahrweg: X = 620 / Y = 650 / Z = 520 – 5 Achsen
- 3. Verfahrweg: X = 2020 / Y = 650 / Z = 520 – 3 Achsen

**1x Hedelius Rotschwing RS605 Single** – max. Drehzahl 12000 1/min.

- Verfahrweg X = 620 / Y = 650 / Z = 520 – 5 Achsen

**1x DMG Deckel Mori NHX 5000** – max. Drehzahl 15000 1/min.

- Verfahrweg: X = 730 / Y = 730 / Z = 880 – 4 Achsen

**2x DMG Deckel Maho DMU 80P** – max. Drehzahl 8000 1/min.

- Verfahrweg: X = 800 / Y = 700 / Z = 600 – 5 Achsen

**1x DMG Deckel Maho DMU 50 Evolution** – max. 18000 1/min.

- Verfahrweg: X = 500 / Y = 420 / Z = 380 – 5 Achsen

### **CNC-Universal-Drehmaschine (CNC universal turning machine)**

**1x Traub TNA300** – max. Drehzahl 4000 1/min.

- Verfahrweg: Drehlänge = 450 / max.Ø250